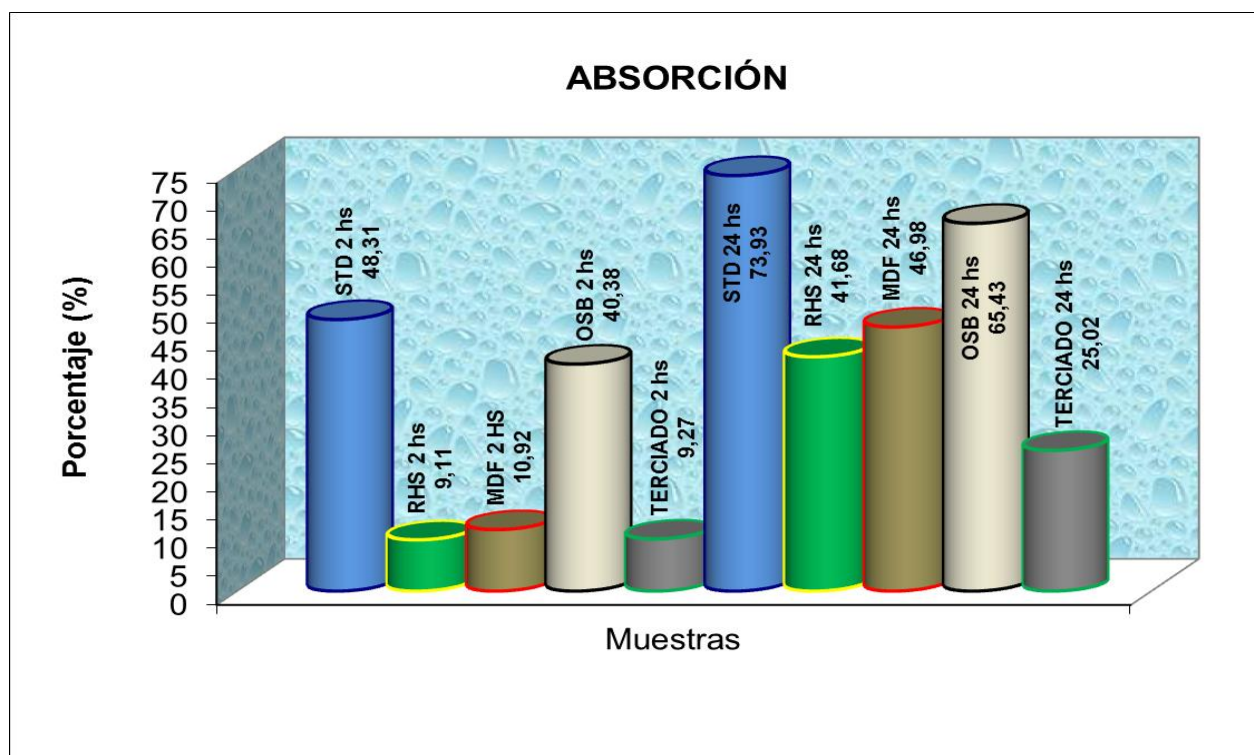
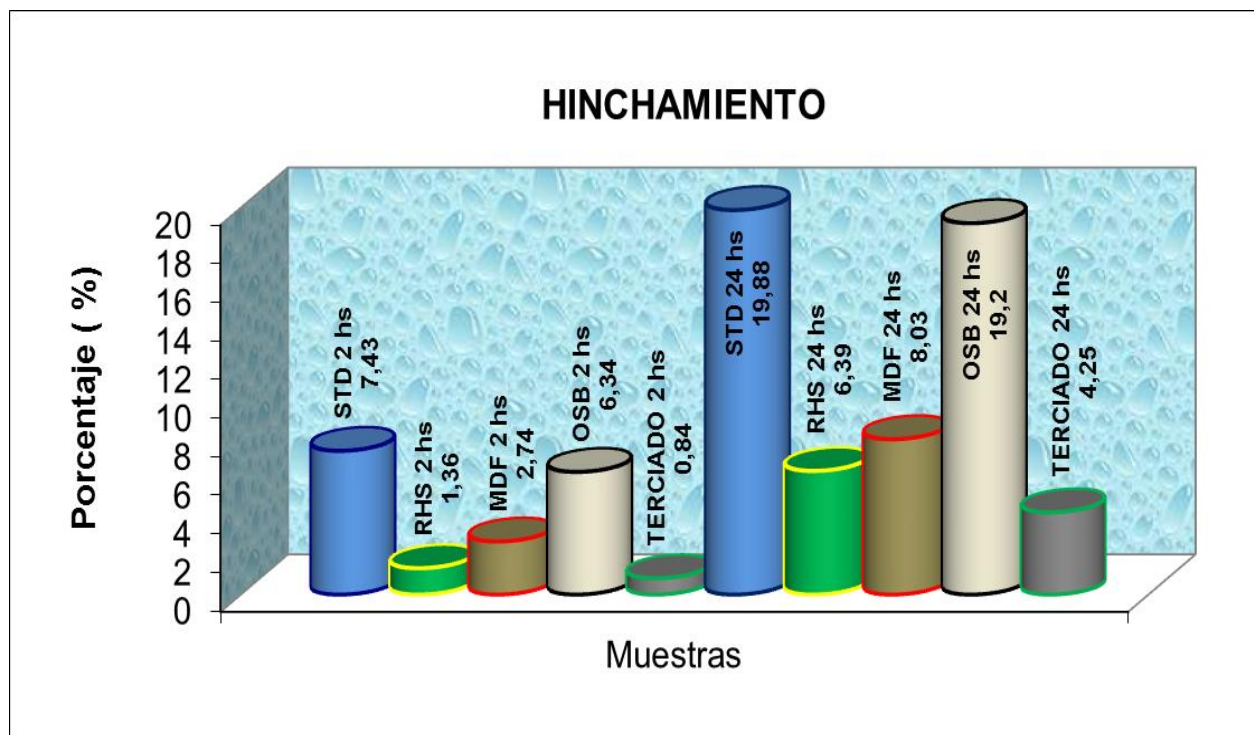


COMPARATIVA DE HINCHAMIENTO Y ABSORCIÓN CON OTROS PRODUCTOS

Con la finalidad de observar en forma comparativa el comportamiento de los tableros Estándar, MDF, OSB, Terciado fenólico e Hidrófugo RHS ante la norma EN 317 a las 2 hs y a las 24 hs, realizamos los ensayos de rigor que arrojaron los siguientes resultados:



HINCHAMIENTO: En la práctica se observa que la resistencia al hinchamiento a las 2 hs del tablero Hidrófugo RHS es 546% más que la de un tablero STD, 201% más que un MDF, 466% más que un OSB y un 62% menos que un Terciado fenólico. A las 24 hs los valores son 311% más que un tablero STD, 26% más que un MDF, 300% más que un OSB y 49,7% menos que un terciado fenólico respectivamente.

ABSORCIÓN: Luego, se observa que a las 2 hs, a la absorción, un tablero hidrófugo es 530% más resistente a la humedad que un tablero normal, 20% más resistente que un MDF, 443% más que un OSB y 1,7% más que un Terciado fenólico. A las 24 hs es más resistente un 77% que el normal, 12,7% más que un MDF, 57% más que un OSB y 44% menos que un Terciado fenólico.

En resumen el tablero hidrófugo RHS, solo se ve superado en los valores de resistencia a la humedad por los terciados fenólicos cuyo uso más común no es precisamente el mobiliario.

Test de ebullición

Este ensayo responde a la norma EN 1087, que es propia para los tableros tipo P3 o RH y consiste en poner en ebullición de agua una muestra de tablero durante 2 hs y medir la tracción. A fin de hacer una comparativa de comportamiento, decidimos someter a esta norma nuevamente a los 5 tipos de tableros (normal, hidrófugo, MDF, OSB y Terciado fenólico). Los resultados se muestran en las fotografías. No se pudieron obtener datos de tracción del tablero normal ni del MDF debido al estado de destrucción de los mismos.

STD: la probeta se rompe a la mínima fuerza, sin llegar a registrar datos el equipo de medición. Se desgrana (ver imágenes en punto 3)

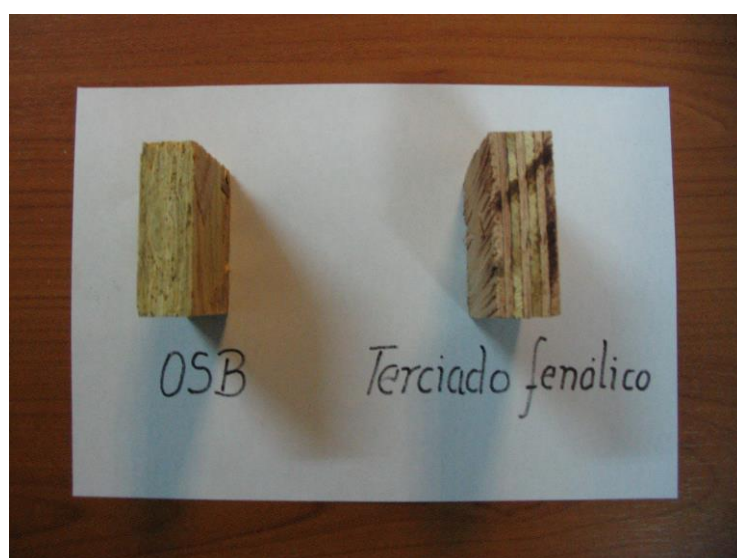
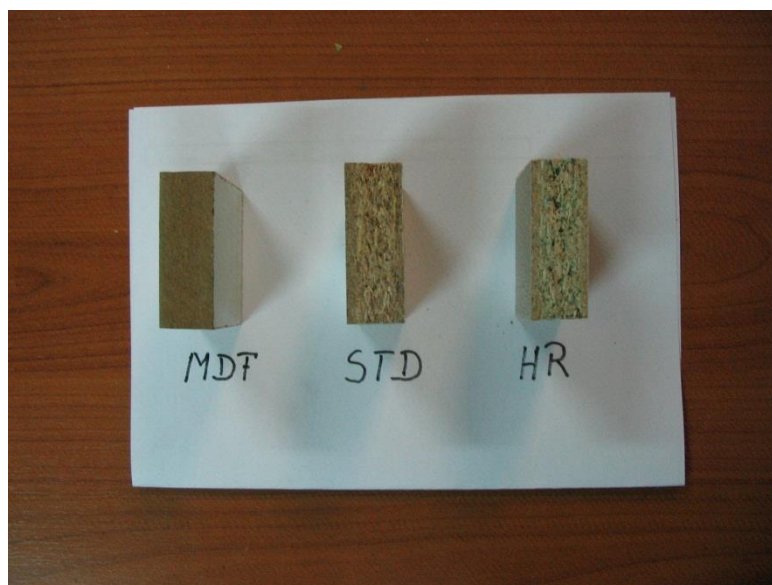
MDF: la probeta se rompe a la mínima fuerza, sin llegar a registrar datos el equipo de medición.

OSB: 0,08 (N/mm²)

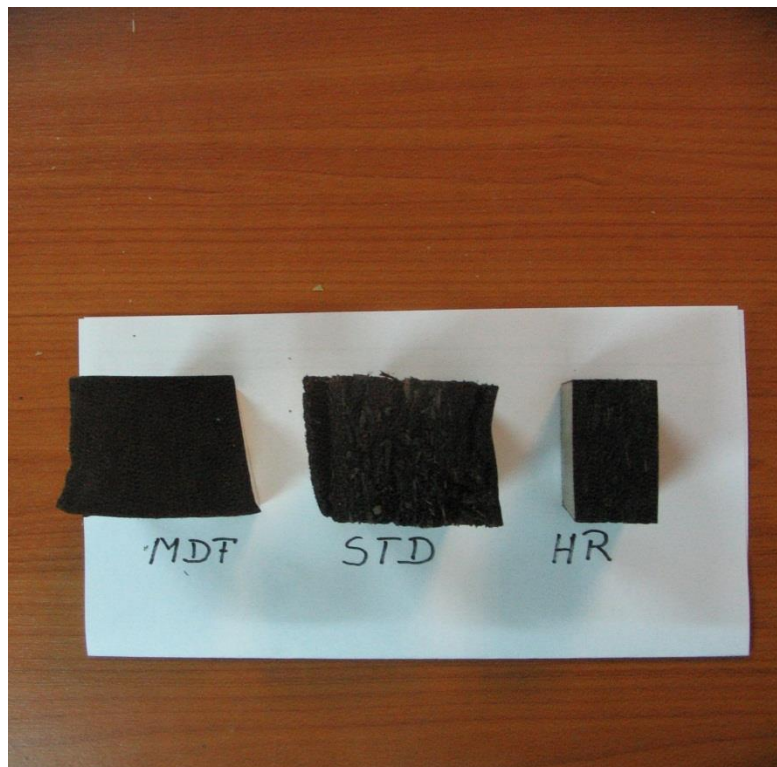
Terciado fenólico: 0,60 (N/mm²)

RHS: 0,11 (N/mm²) (ET mín. 0,08)

Inicio de ensayo



Finalizada la ebullición durante 2 hs



www.sadepan.com.ar

Ruptura por tracción



El resto de los parámetros si bien superan las características del tablero normal, no es la principal razón por la cual se elegiría un tablero hidrófugo pero se puede deducir que dada su mayor densidad y mayor dosificación de resina, el mismo es más resistente en dichas propiedades.