

sadepan

LATINOAMERICANA



The Eco-Ethical Company



ASISTENCIA TECNICA
recomendaciones

CERTIFICACIONES

SADEPAN cuenta con las siguientes certificaciones:

ISO 9001



ISO 14001



OHSAS 18001



SCS RECYCLED CONTENT



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

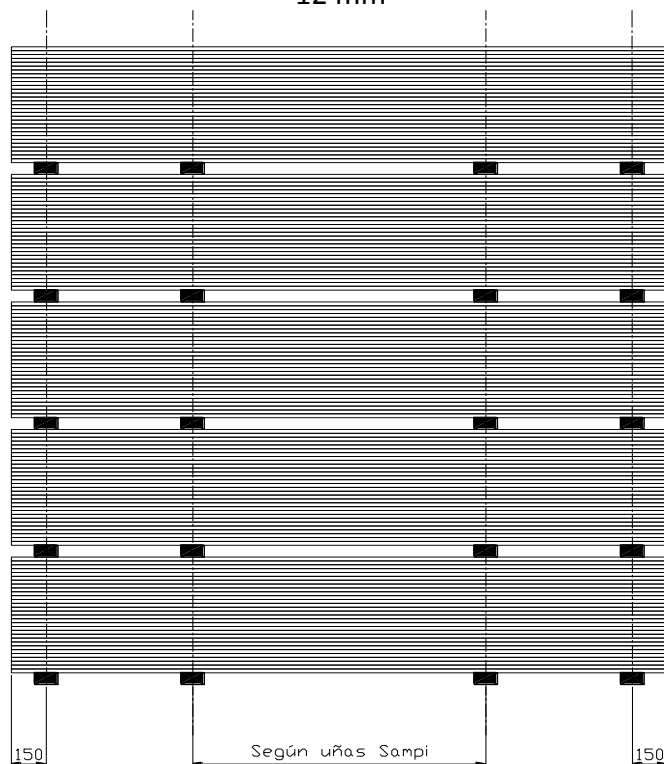
Estibado y conservación de paquetes

- Almacenar y preservar los paquetes de la humedad y de condiciones climáticas adversas, mantener los mismos lejos de puertas, portones y/o corrientes de aire externas.
- Conservar la identificación de origen del producto.
- Respetar la alineación de los tacos de apoyo que Sadepan provee en su embalaje.
- Para los espesores hasta 12 mm inclusive, se colocan 4 tacos por paquete en las estibas del depósito. La altura máxima de cada estiba no debe superar los seis (6) paquetes.
- Para los espesores a partir de 15 mm se colocan 3 tacos por paquete en las estibas del depósito. La altura máxima de cada estiba no debe superar los 9 (nueve) paquetes.

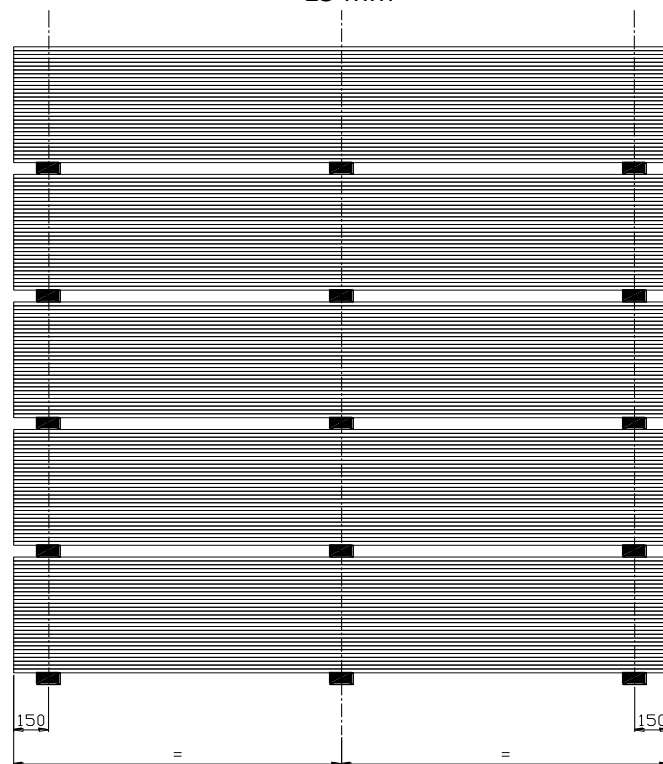
La alineación en altura es importante para que el peso de los paquetes este siempre distribuido sobre la línea de posición de los tacos, evitando que los mismos se flexionen con la consecuente deformación generada en las placas. El siguiente esquema representa un modelo de cantidad y alineación de los tacos de una estiba.

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

Esquema hasta espesor
12 mm



Esquema a partir de espesor
15 mm



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

CONSERVACIÓN DE PIEZAS CORTADAS

Las piezas cortadas se deben almacenar, al igual que los paquetes sin abrir, preservándolas del contacto con la humedad y de condiciones climáticas adversas.

Para ello es conveniente estibarlas lejos de puertas y portones y evitar que se generen dentro de la nave corrientes de aire provenientes del exterior.

Los bordes o cantos, en todos los tableros constituyen el punto más débil frente a los impactos ocasionales y la acción de la humedad, por lo tanto si la pieza cortada va a permanecer sin ser procesada más de 3 ó 4 días, conviene hacerlo con su tapa canto ya colocado.



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

Transporte

Se recomienda hacer el transporte de tableros en pilas enzunchadas, para así evitar el desplazamiento de las placas y el roce entre ellas.

Transporte manual

El transporte del tablero por unidad se recomienda hacerlo entre dos personas, en lo posible en forma vertical.

Si se desea transportar una mayor cantidad de tableros, se recomienda utilizar carros de arrastre o autoelevadores.

Para evitar daños en superficies y cantos, se recomienda trasladar los tableros perfectamente alineados.

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

Los tres factores principales que intervienen en este proceso y que se deben mantener bajo estricto control para lograr un buen acabado del corte son: **la máquina, las herramientas de corte y el operario.**

En caso que se presente un problema durante el corte, la siguiente guía de variables puede ayudar al operario o responsable de la producción a determinar y enfocar cuál de ellas es la más dudosa o propensa a producir la falla observada.

MÁQUINA: Básicamente pueden ser de posición de corte vertical u horizontal; manual o automática. Se debe controlar periódicamente su integridad mecánica como ser:

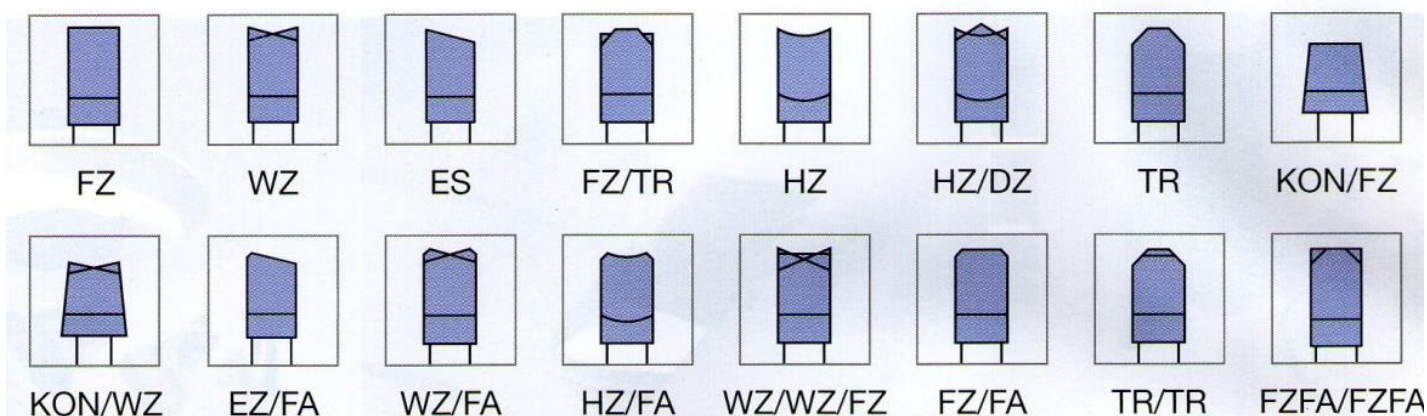
- Estado de las guías de los carros (desgaste y limpieza)
- Rodamientos
- Correas (estado y alineación)
- Poleas (desgaste de los canales y labios de la V)
- Tensores de correas
- Fijación al suelo (importante la nivelación y firmeza)
- Vibraciones del conjunto husillo, motor y transmisión
- Escuadra y falsos apoyos de la placa
- Alineación de sierra e incisor

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

HERRAMIENTAS DE CORTE: Nos referimos aquí principalmente a la sierra y el incisor. Estos elementos recomendamos que no solo sean de buena calidad de material y terminación sino que se les haga un mantenimiento periódico como a la máquina misma.

Según el material a cortar, se debe definir el tipo de sierra.

Existen distintos tipos de dientes para ello.



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

Particularmente para el caso del aglomerado y del aglomerado melamínico, el más apto es el combinado trapezoidal y recto como se ve en la foto

EA/EAM

Diente trapezoidal.

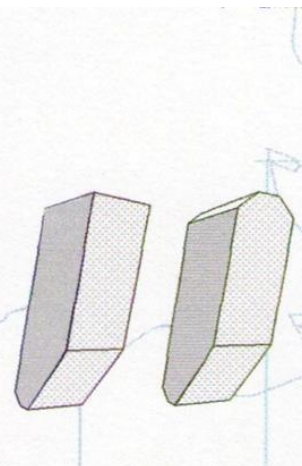
Diente de corte y terminación. Un diente es trapezoidal y el otro recto para la división de la viruta en tres partes.

EA

para aserrar paneles de viruta, fibra y MDF recubiertos o no. También indicado para plásticos y laminados.

EAM

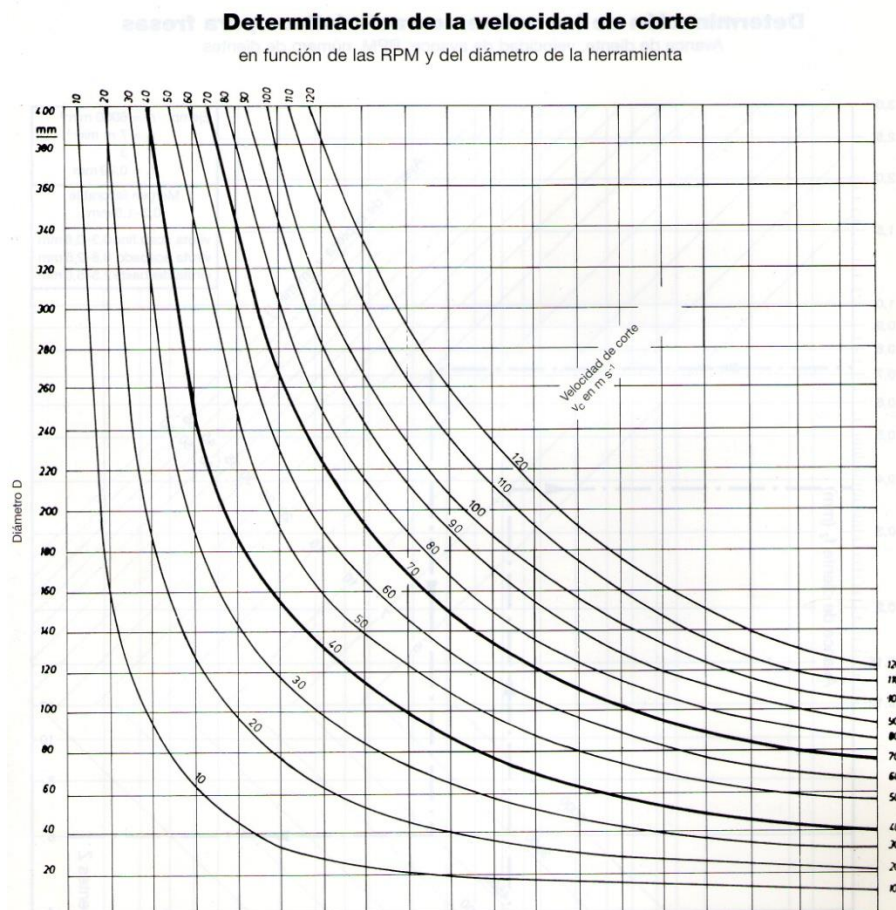
para aserrar metales no férricos



Otro factor importante son las velocidades de corte y de avance para cada tipo de material. En el caso del aglomerado lo recomendable es una velocidad periférica de 60 a 80 m/s y un avance de 25 a 30 m/min. Sobre esto último un avance muy lento produce calentamiento del corte, haciendo que la sierra “queme” el material. Un avance rápido en extremo produce el arranque del material. Lo recomendable es que una vez seleccionadas las rpm de acuerdo al diámetro de la sierra, la velocidad de avance se encuentre cuando la superficie del corte es limpia o del color de la madera natural y sin asperezas ni rugosidades.

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

La tabla siguiente nos muestra la manera de seleccionar una sierra o incisor en base a las rpm, el diámetro y la velocidad de corte que queremos dar.



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

El afilado de los dientes es un punto importantísimo, no solo para la calidad del corte sino también para el rendimiento de las herramientas. Incluso antes de tomar la decisión de mandar a afilar una herramienta, se deben inspeccionar los dientes que no tengan depósitos resinosos en sus laterales que en muchas ocasiones hacen que se afile en forma prematura, perdiendo vida útil. En estos casos una buena limpieza es suficiente.

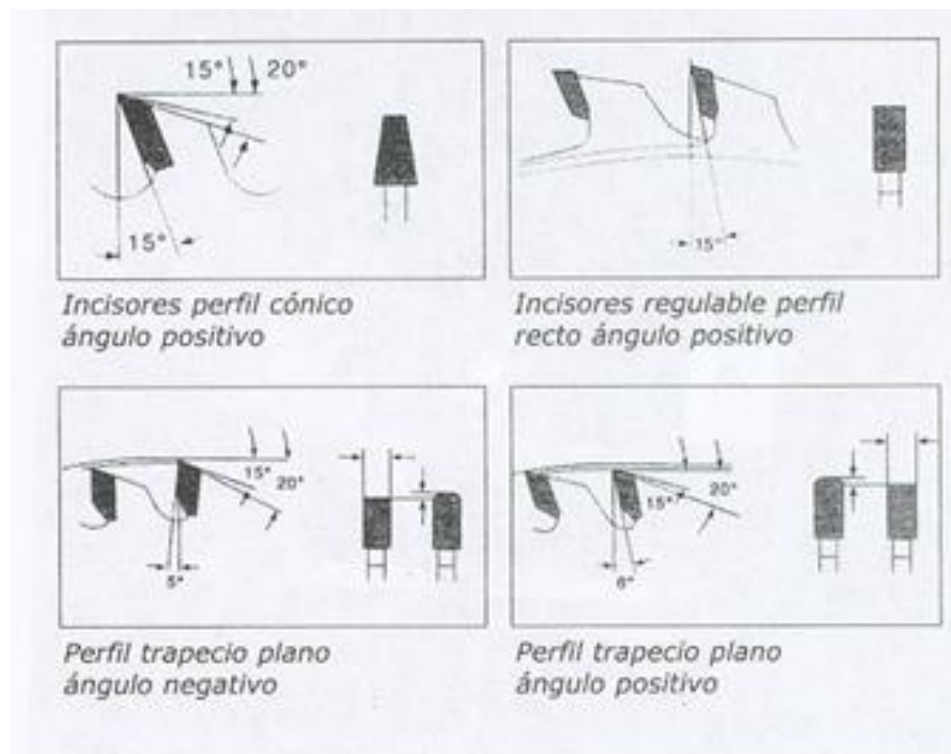
Se recomienda que quien afile sea un especialista capacitado para la tarea.

En lo posible, debería poseer un perfil similar a lo siguiente:

- Preferentemente debe poseer estudios técnicos
- Entender las nomenclaturas de las sierras y sus tablas de selección
- Saber utilizar maquinaria específica de afilado / rectificado / torno
- Saber medir con instrumentos de medición de precisión
- Llevar registro de las sierras e incisores que están a su cuidado
- Trabajar en un lugar limpio y ordenado sería fundamental
- Debe recibir capacitación preferentemente de algún fabricante de sierras
- Conocer el mantenimiento de sus equipos de trabajo
- Reconocer el fin de la vida útil de una sierra para recomendar su cambio

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

En el afilado de dientes de una sierra o incisor, existen parámetros que deben respetarse. Principalmente geometrías y los ángulos del filo y de las descargas.



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

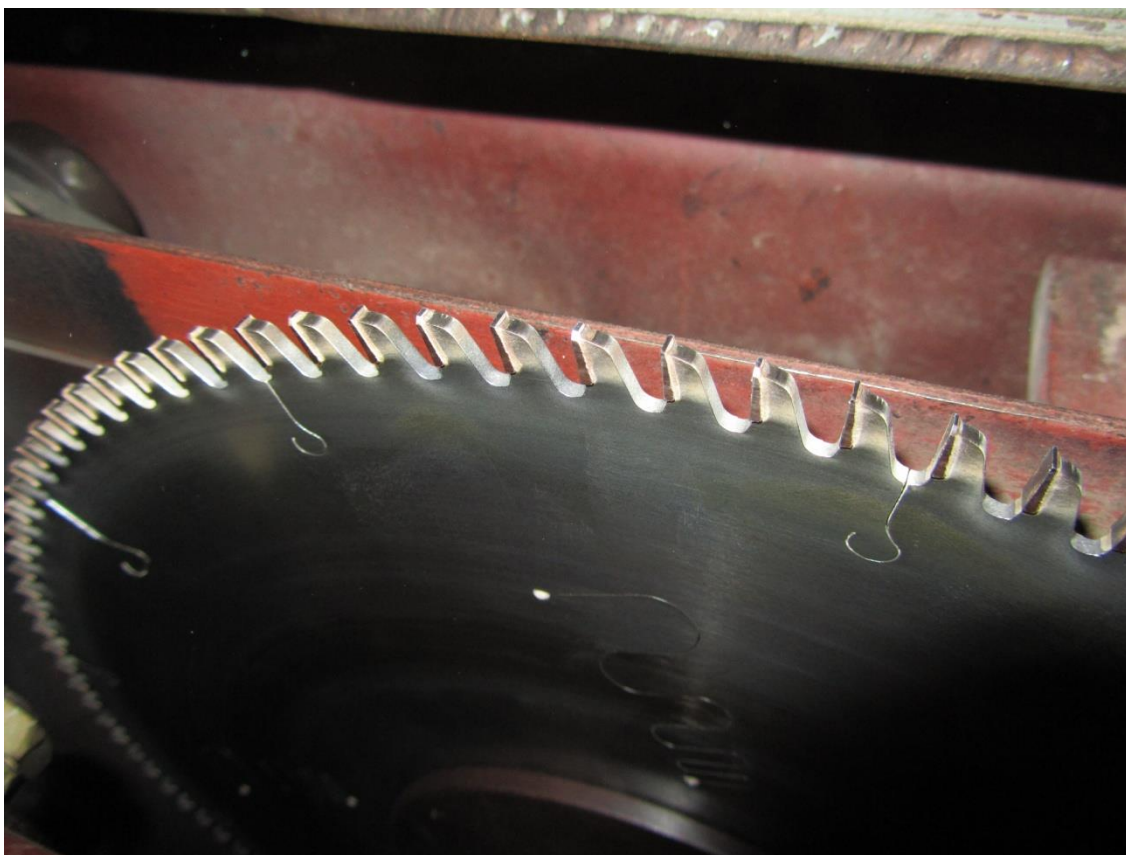
Los cuerpos de la sierra y el incisor no deben ser alterados para adaptarlos a equipos para los cuales no fueron diseñados. Estos componentes de la máquina trabajan a un número de revoluciones tal, que los desbalances producidos por estas alteraciones generan vibraciones que son de relevancia a la hora de querer lograr una buena calidad de corte.

Veamos un par de ejemplos...



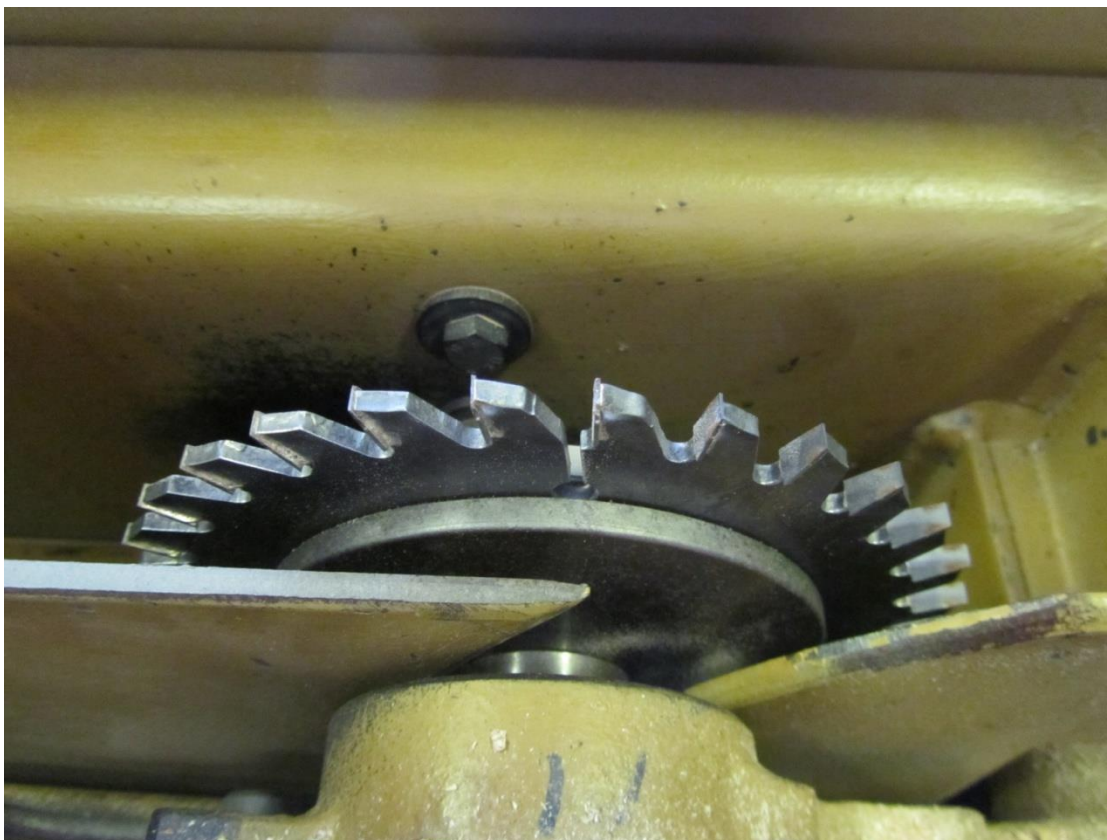
RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

Todas las herramientas tienen una vida útil, más allá de la cual no es conveniente seguirla utilizando ya que disminuye exponencialmente la calidad de corte. La siguiente imagen muestra un ejemplo:



RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

El mínimo espesor del diente debe ser mayor a 1,2 mm.



Un control importante a realizar durante el afilado es la planitud del cuerpo de la sierra. Su deformación provoca vibración y desvío del corte.

RECOMENDACIONES PRÁCTICAS PARA SU UTILIZACIÓN

OPERARIO: Como primera medida, se debe capacitar al personal en trabajo seguro, ordenado y limpio. Proveerles los EPP (Elemento de Protección Personal) mínimos como son la ropa de trabajo, los botines, protección auditiva, protección ocular, casco y guantes acordes para el manipuleo. Esto es básico no solo para la integridad física de las personas sino que además la persona que trabaja tranquila por estar protegida, tiene más disposición a cuidar los equipos y concentrarse en la calidad y la producción.

Además de esto, dotarlo de toda la capacitación necesaria en temas de:

- Operación y mantenimiento autónomo de la máquina (inspecciones básicas y lubricación)
- Regulaciones de alturas de sierras e incisor
- Interpretación de tablas de velocidades
- Montaje seguro y correcto de las sierras e incisor
- Reconocimiento de los defectos del corte
- Limpieza de la máquina y del lugar de trabajo.
- Vida útil de las herramientas de corte y su rendimiento

Esta es una inversión que se recupera con creces en calidad de trabajo y conservación de los equipos.



MUCHAS GRACIAS

equipo de Sadepan Latinoamericana S.A.

www.sadepan.com.ar